



PRODUKTINFORMATION

WOOD-MASTER BIO OIL (HARVESTER)

Wood-Master Bio OIL (Harvester) ist ein Sägekettenhaftöl auf Basis pflanzlicher Öle, frei von Synthese- und Mineralöl für Harvesteraggregate. Spezielle scherstabile Additive schützen das Produkt vor vorzeitiger Alterung bzw. Verharzung, optimieren die Viskosität und verbessern die Haft- und Gleiteigenschaften. Besonders bei einer hohen Ketten-Umfangsgeschwindigkeit wird die Reibung an Kette und Schiene wesentlich vermindert. Somit wird ein geringer Verschleiß an Kette und Kettenrad erzielt.

Durch die Additivierung ist weiterhin der Einsatz unter extrem winterlichen Bedingungen (Kältetest bei 72 h/-18°C bestanden) gewährleistet.

Vom KWF (Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V.) wurde bestätigt, dass ***Wood-Master Bio OIL (Harvester)** eine sehr gute Schmiereigenschaft und Alterungsstabilität aufweist. Aufgrund seiner Eigenschaften kann das Bioöl ganzjährig für hohe und höchste Beanspruchung, wie z. B. an schnell laufenden Ketten von Harvestern, eingesetzt werden.

Wood-Master Bio OIL (Harvester) ist nicht wasserlöslich, so dass bei normalem Gebrauch oder z. B. auch Leckagen das Produkt weitgehend in den oberen Erdschichten verbleibt und somit nicht in das Grundwasser getragen wird. Zusätzlich erfüllt ***Wood-Master OIL (Harvester)** die Kriterien für das Umweltzeichen Blauer Engel.

Wood-Master Bio OIL (Harvester) wird auf Basis des nachwachsenden Rohstoffes Rapsöl hergestellt. Somit werden die begrenzten Rohstoff-Ressourcen (z. B. bei Mineralöl) geschont. Das Produkt Raps ist umweltfreundlich, da beim Pflanzenwuchs schädliches Kohlendioxid der Luft entzogen bzw. lebensnotwendiger Sauerstoff gebildet wird.

Wood-Master Bio OIL (Harvester) darf nicht mit Synthese- oder Mineralöl gemischt werden. Durch das Mischen können technische Störungen auftreten bzw. wird unter Umständen die Aufbereitung dann in Folge wesentlich erschwert.

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Oxydationsstabilität
- Sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	Wood-Master BIO OIL (Harvester)
Aussehen / Farbe	Visuell	-	transparent/grünlich
Dichte bei 15°C	DIN 51757	g/cm ³	0,922
Viskosität bei 20°C	DIN ISO 51562-1	mm ² /s	510
Viskosität bei 40°C	DIN ISO 51562-1	mm ² /s	220
Viskosität bei 100°C	DIN ISO 51562-1	mm ² /s	45
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	VI	260
Flammpunkt (COC)	DIN 51376	°C	>230
Kälteverhalten		-18°C / 72 h	bestanden
Lagerverhalten			4 Jahre (bei sachgemäßer Lagerung)
FZG-Test		Laststufe 12	bestanden

- **Getestet noch unter anderer Bezeichnung.**

Bitte beachten Sie, dass es sich bei den o.g. Parametern lediglich um ca-Werte handelt, die produktionsbedingten Abweichungen unterliegen können. Weiterhin weisen wir darauf hin, dass alle Angaben unseren derzeitigen Kenntnissen entsprechen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung einzuhalten.

Lisol Schmierstoffe GmbH
SCHMIERSTOFFMANAGEMENT AUS EINER HAND

www.lisol-schmierstoffe.de

Vorwerkstraße 5 ♦ 06686 Lützen

Telefon: 034444 / 90536 ♦ Telefax: 034444 / 90537 ♦ e-mail: kontakt@lisol-schmierstoffe.de